



Communauté de Communes de la Vallée de la Marne

Reconstruction de la station d'épuration de Tours sur Marne



CHARGES HYDRAULIQUES A TRAITER

Débit	670	m ³ /j
Capacité	2 100	eq/hab
Budget	1 984 700	euro TTC

DESCRIPTIF GENERAL

Afin de répondre aux exigences de protection du milieu récepteur et de disposer d'une unité de traitement des eaux usées conforme à la réglementation applicable en matière d'assainissement des collectivités, la Communauté de Communes de la Grande Vallée de la Marne a décidé de reconstruire la station d'épuration de Tours sur Marne.

Nous avons attaché une attention particulière à la simplification constructive du bassin d'orage, garantissant en même temps une **optimisation de la durée des travaux** et des coûts d'investissement et d'exploitation. Nous avons proposé une station simple à exploiter, intégrée dans son environnement et dotée d'équipements performants.

L'installation comprend :

- Un poste de relevage avec dégrilleur grossier en applique sur le site de la station actuelle, relevant le débit temps sec et temps de pluie vers la nouvelle station ;
- Des prétraitements sur tamis à alimentation interne ;
- Un écrêtage et stockage du surplus dans un bassin tampon ;
- Un traitement biologique avec aération fines bulles ;
- Un traitement tertiaire sur filtre à tambour ;
- Un traitement des boues sur table d'égouttage, puis stockage dans un silo à boues ;
- Un traitement de l'air par CAG.



Station d'épuration de Tours sur Marne

Maitre d'œuvre	Concepteur - Constructeur	Génie Civil - VRD	Architecte