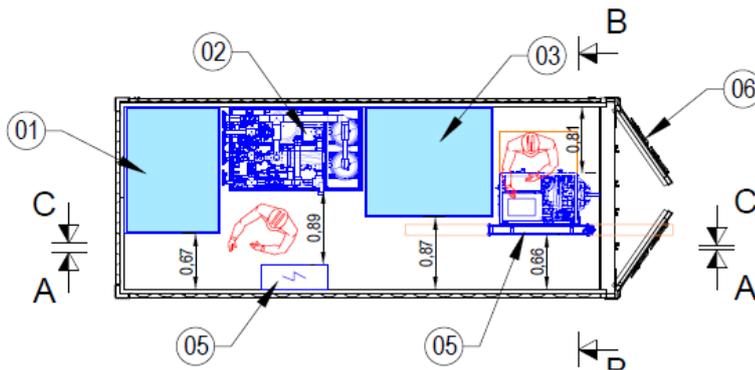
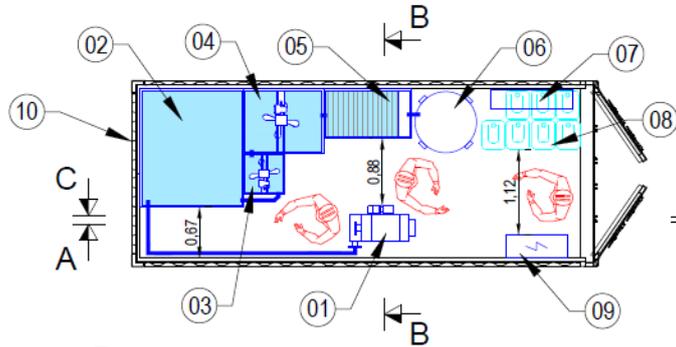




01	Screening
02	Raw water tank (1.5x1.3x1.5m - 2.85m³)
03	Coagulation (0.5x0.5x0.6m)
04	Flocculation (1.0x0.8x0.8m)
05	Lamellar settling tank (1.1x0.6x1.2m)
06	filtered water tank (20.8m - 1.00m³)
07	Reagent box
08	Reagent can
09	Electrical box
10	20ft container



01	filtered water tank (1.5x1.1x1.5 - 2.50m³)
02	Ultrafiltration
03	Ultrafiltered water tank (1.5x1.3x1.5 - 2.50m³)
04	Reverse osmosis
05	Electrical box
06	20ft container

CHARGES HYDRAULIQUES A TRAITER

Débit	1	m³/h
Budget	304.460	euros HT

DESCRIPTIF GENERAL

Conception et réalisation d'une unité containerisée (2 containers de 20 pieds) de traitement complet d'eau de surface. L'objectif est de livrer un pilote de démonstration permettant de montrer la faisabilité du process containerisé pour un déploiement beaucoup plus large (sur de nombreuses unités de capacité plus importante) à la suite de ce projet.

Nous avons proposé une solution compacte et fiable, entièrement containerisée, permettant de regrouper toutes les étapes de traitement (avec notamment de l'osmose inverse) dans une conception ergonomique.

- La filière est composée des étapes suivantes :

- ✓ Pompage flottant et cuve d'eau brute,
- ✓ Coagulation, floculation, décantation lamellaire,
- ✓ Filtration sable,
- ✓ Ultra-filtration,
- ✓ Osmose inverse,
- ✓ Et l'ensemble des réactifs à injecter : lait de chaux, coagulant, polymère, permanganate de potassium, acide sulfurique, soude, séquestrant, carbonate de calcium et de magnésium, hypochlorite de calcium.

Concepteur – Constructeur

