



Usine MONT BLANC de Chef-du-Pont (50)

Réalisation d'une installation de déferrisation
et de traitement de l'arsenic



CHARGES HYDRAULIQUES A TRAITER

Débit journalier	1.800	m ³ /j
Débit horaire	100	m ³ /h
Budget	381.600	euro TTC

DESCRIPTIF GENERAL

Dans le cadre de la sécurisation de sa ressource en eau potable dédiée à son process de fabrication de desserts lactés, la société Mont Blanc a lancé un projet de construction d'une installation de traitement des paramètres Fer et Arsenic présents en excès dans les forages F2 et F3 exploités sur le site.



Usine de
Chef-du-Pont



L'installation comprend :

- 2 forages de 50 m³/h (existants),
- 1 tour d'oxydation,
- 2 tours de filtration bi-couche (sable/oxyde de manganèse),
- les panoplies de tuyauteries et vannes associées,
- les postes d'injection des réactifs (FeCl₃, NaCl, KmnO),
- une double lagune de filtration pour la gestion des eaux de lavage.

Concepteur -Constructeur



Mise en service en 2017